



Poliertücher

– THE SMARTER ALTERNATIVE
FOR DIAMOND AND OXIDE POLISHING

ÜBERSICHTSTAFEL

Poliertücher zum Feinschleifen
und Polieren in der Metallographie

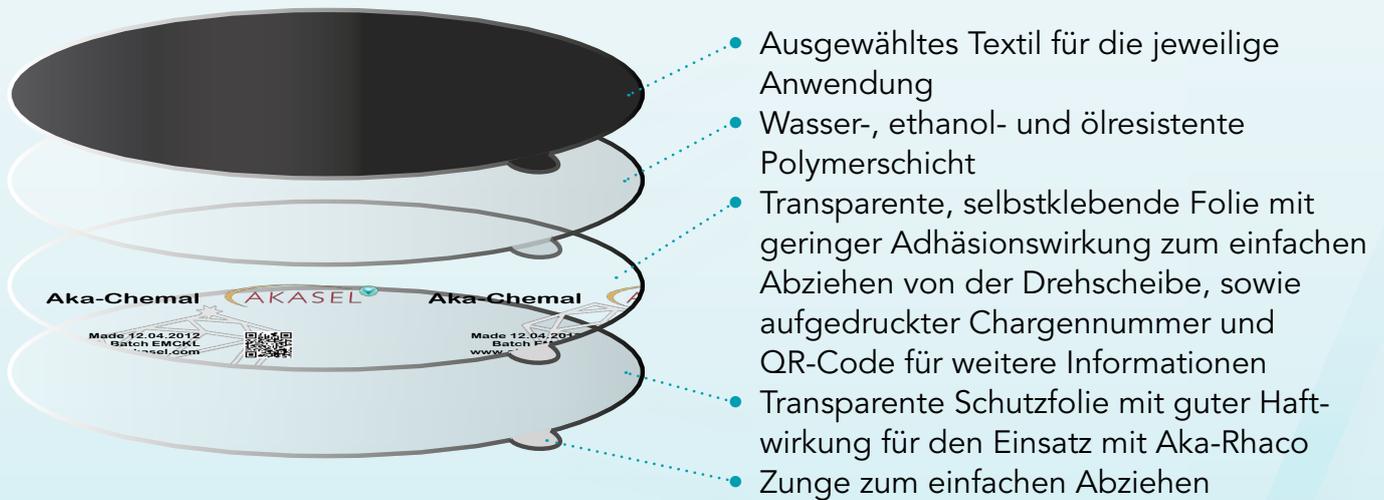




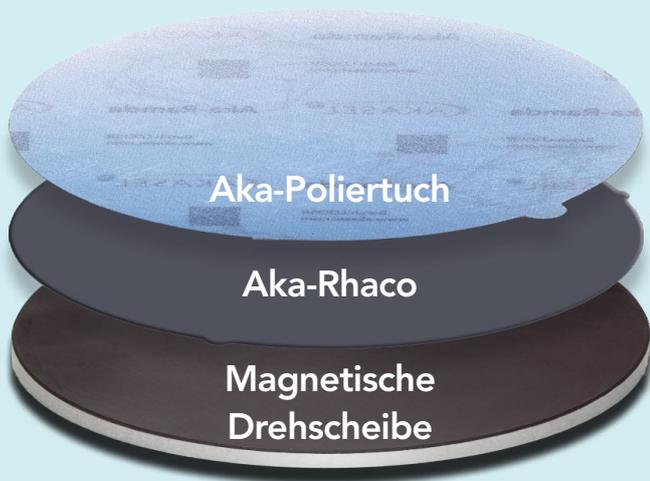
Akasel Poliertücher wurden entwickelt um die beste Performance in der metallographischen Präparation zu erreichen. Es sind zwei unterschiedliche Versionen verfügbar:

- Selbstklebende Tücher die auf Aluminiumdreh scheiben aufgeklebt werden.
- Magnetische Poliertücher zum direkten Aufbringen auf Magnetdreh scheiben.

Akasel Poliertücher bestehen aus einer einzigartigen Zusammensetzung:



Die magnetischen Varianten basieren auf dem oben beschriebenen Verbund, der auf einen Stahlträger laminiert wird. Die Stahlträger verfügen über 3 kleine Zungen zum einfachen Abnehmen von der Drehscheibe.



Das selbstklebende Poliertuch kann ebenso mit unserem einzigartigen Aka-Rhaco System genutzt werden.

Aka-Rhaco ist eine dünne Stahlscheibe mit einer weichen und klebrigen Polymerbeschichtung. Ohne die Schutzfolie des Poliertuchs entfernen zu müssen, kann das Tuch auf die Aka-Rhaco aufgebracht und bei Bedarf einfach wieder entfernt werden. Somit kann ein magnetisches Poliertuch wesentlich günstiger selbst hergestellt und dieses Verfahren beliebig oft wiederholt werden. Ebenso wird die Umwelt geschont, da der magnetische Stahlträger nicht jedes Mal mit entsorgt wird.

**THE SMARTER
ALTERNATIVE**

MADE IN DENMARK

ANWENDUNGSÜBERSICHT

	Tuchmaterial	Fein- schleifen	Polieren	End- polieren	Anwendung
Plaran	Gewebtes Nylon	15 - 6 µm	3 µm	÷	Feinschleifen weicher Metalle und Polieren harter Werkstoffe
Paran-S	Polyester Vlies	15 - 3 µm	6 - 1 µm	÷	Feinschleifen weicher Metalle und Polieren harter Werkstoffe
Silk	100 % gewebte Seide	9 µm	6 - 1 µm	1 - 0,25 µm Oxid-polieren	Feinschleifen von Eisenmetallen, Polieren und Endpolieren härterer Werkstoffe und Beschichtungen
Ramda	Gewebtes Acetat	÷	3 - 1 µm	1 µm	Polieren aller Werkstoffe Härter als Daran
Daran	Gewebtes Acetat	÷	6 - 1 µm	1 - 0,25 µm Oxid-polieren	Polieren aller Werkstoffe Weicher als Ramda
Moran-U	100 % gewebte Wolle	÷	6 - 3 µm	1 µm	Polieren und Endpolieren von Eisenmetallen und Nicht-eisenmetallen
Moran	100 % gewebte Wolle	÷	6 - 3 µm	÷	Polieren von Eisenmetallen und Nichteisenmetallen
Plural	Beflockte Viskose	÷	3 - 1 µm	÷	Schnelles Ein-Stufen-Polieren von Stählen, Hartmetallen und anderen harten Werkstoffen. Polieren von nicht eingebetteten Proben
Napal	Beflockte Viskose	÷	÷	1- 0,025 µm Oxid-polieren	Endpolieren aller Werkstoffe
Chemal	Synthetischer Schaumstoff	÷	÷	Oxid-polieren	Chemisch-mechanisches Endpolieren aller Werkstoffe

Hilfreiche Tipps:

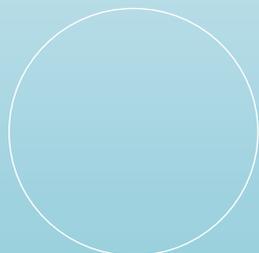
- Um die Einarbeitungszeit eines neuen Poliертuchs zu verkürzen kann ein Diamantstück eingesetzt werden
- Für kürzeste Polierdauern und beste Ergebnisse kann die 2-in-1 Suspension DiaUltra eingesetzt werden
- Zum Präparieren wasserempfindlicher Werkstoffe kann Aka-Poly WF, zusammen mit Aka-Lube Clear WF genutzt werden.



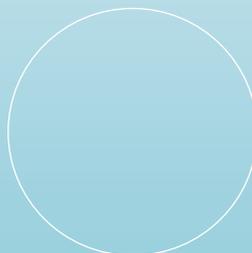
Plaran
Gewebtes Nylon
15 - 3 μm



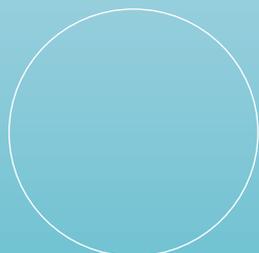
Paran-S
Polyester Vlies
15 - 1 μm



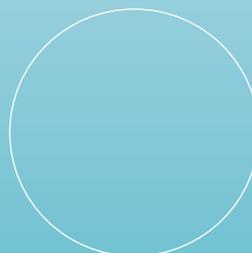
Silk
Gewebte Seide
9 - 0.25 μm
Oxidpolieren



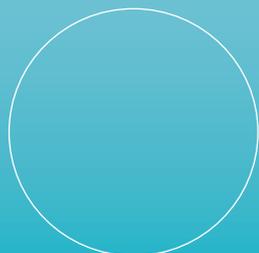
Ramda
Gewebtes Acetat
3 - 1 μm



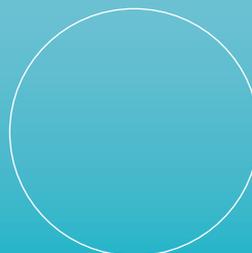
Daran
Gewebtes Acetat
6 - 0.25 μm
Oxidpolieren



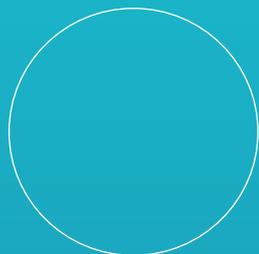
Moran-U
Gewebte Wolle
6 - 1 μm



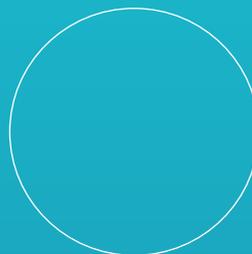
Moran
Gewebte Wolle
6 - 3 μm



Plural
Beflockte Viskose
3 - 1 μm



Napal
Beflockte Viskose
1 - 0.025 μm
Oxidpolieren



Chemal
Synthetischer
Schaumstoff
Oxidpolieren



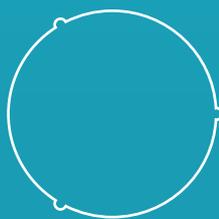
32



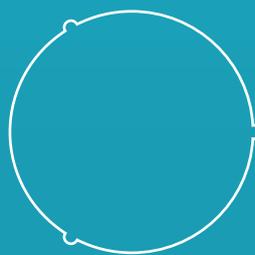
200



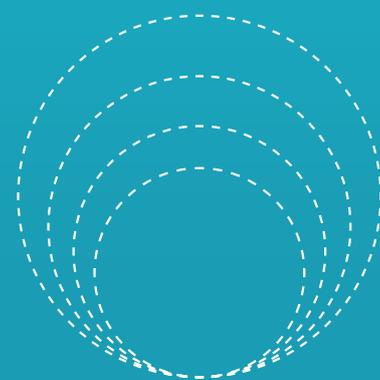
250



300



350



up to 1250 mm

**THE SMARTER
ALTERNATIVE**